## **GUIDA DI AVVIO RAPIDO: MICRON MOD**



Avvertenza: Rischio di scosse elettriche. La mancata osservanza delle avvertenze può essere causa di lesioni o morte.



Avvertenza: Zona calda soggetta a elevate temperature. Rischio di ustioni. Utilizzare dispositivi di protezione termica.



Avvertenza: Sistema a pressione. Rischio di ustioni o proiezioni di residui. Utilizzare dispositivi di protezione termica e occhiali.



Avvertenza: Informazioni importanti per un utilizzo corretto del sistema. Può comportare uno o più rischi fra quelli menzionati sopra, è quindi importante una corretta osservanza delle stesse onde evitare eventuali danni.

Avvertenza: I gruppi fusore micron MOD integrano tecnologie di ultima generazione e comportano una serie di rischi prevedibili. Si raccomanda pertanto di consentire esclusivamente a personale idoneo e provvisto di sufficiente competenza e professionalità, qualsiasi intervento di manipolazione, installazione o riparazione dei presenti dispositivi.

In caso di dubbi nel momento dell'installazione, fare riferimento al relativo manuale di istruzioni.

If you want this guide in other language, see the website: http://www.meler.eu/



Meler Gluing Solutions, S.A

P.I. Los Agustinos, calle G, nave D-43 E - 31160 ORCOYEN Navarra (España) Tel.: + 34 948 351 110

Fax: + 34 948 351 130 e-mail: info@meler.es www.meler.eu





**CERT** 

MA-5094-ITA V0915

### Consumo elettrico

LN ~ 230V 50 Hz + PE 3N ~ 400V/230V 50 Hz + PE

Piastra di adattamento

Componenti, opzioni e accessori

Raccordo dritti

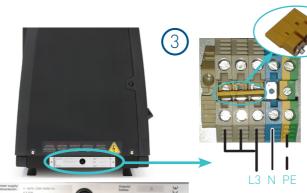
GRUPP0	No. USCITE	1 FASE	3 FASI
		230 VAC	400 VAC Y
Micron MOD	2	21.39 A	10.95 A
	4	31.82 A	10.95 A
	6	42.26 A	15.65 A

Sistema di

basso livello

Manicotto





LN ~ 230V 50 Hz + PE 3N ~ 400V/230V 50 Hz + PE

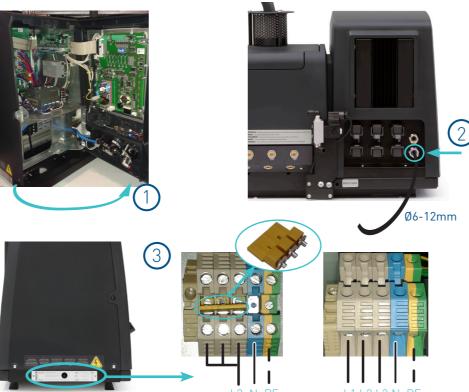
### Dimensioni/ Spazio libero

Sistema VP



۱	QUOTA	DESCRIZIONE	DIMENSIONE
	А	LUNGHEZZA GRUPPO	587 mm
	В	LARGHEZZA GRUPPO	341 mm
	С	ALTEZZA GRUPPO	481 mm
	D	ALTEZZA GRUPPO CON COPERCHIO APERTO (CIRCA)	577 mm
	E	LUNGHEZZA GRUPPO CON QUADRO ELETTRICO SFOLLATE	838 mm



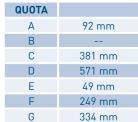


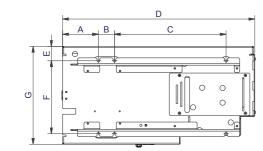
## Collegamento pneumatico e manicotti











## Connessione pneumatica del carcatore automatico 1. Senza variatore di pressione (VP):



### 2. Con variatore di pressione (VP):





#### Avviamento del gruppo fusore

Regolazione delle temperature

Selezionare l'elemento

Modifica temperatura

riscaldamento OFF

servizio del serbatoio

Sotto i 40 ° C, temperatura e

Il valore reimpostato della T<sup>a</sup> di



Pulsante giallo: reset gruppo. Pulsante nero: annullamento segnale acustico

(1)

 $\bigcirc$ 

4

(2)

On/Off

(1)

Note: Per regolazione dei tempi programmabili, fare riferimento al capitolo 4 di manuale di istruzioni relativo.

# Connessione del tubo di aspirazione







Collocare il braccio girevole nella posizione desiderata.



Stringere di nuovo le tre viti per fissare la posizione del braccio, in senso orario.

### Collocazione del tubo di aspirazione

Il tubo di aspirazione deve essere introdotto fino in fondo al deposito.

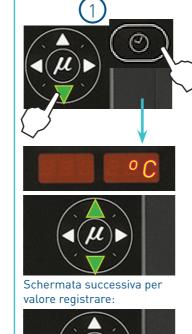




#### Connessione dei sensori di controllo

Entrambi i sensori vanno collegati alla scatola di controllo.









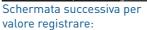


10< Incremento Ta < 25

## Selezione del valore di sovratemperatura/ Standby



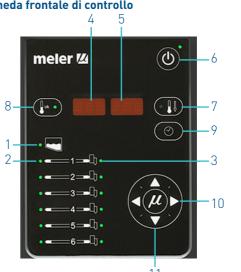








## Scheda frontale di controllo



- 1. LED indicatore serbatoio
- 2. LED indicatore manicotti
- 3. LED indicatore pistole
- 4. Temperatura d'esercizio
- 5. Temperatura reale
- 6. Accensione ON/OFF
- 7. Funzione standby
- 8. LED temperature ok e pompa attiva
- 9. Programmazione oraria
- 10. Pulsante sx/dx selezione canale
- 11. Pulsante su/giù modifica temperature





## Valori reimpostato



## Collegamento di I/O esterni (opzionale)





Temp. 0K

## Scheda di controllo

# **INIBIZIONE USCITE**



- 1 uscita comune di tensione + 2 ingresso inibizione uscita 1
- 3 ingresso inibizione uscita 2
- 4 ingresso inibizione uscita 3
- 5 ingresso inibizione uscita 4
- 6 ingresso inibizione uscita 5 7 ingresso inibizione uscita 6
- 8 non collegare

